

ENGEL Austria GmbH

Raumklima neu gedacht – maßgeschneidert für die Industrie

Schwertberg, Oberösterreich: Eine in den 70er-Jahren errichtete Produktionshalle wies die typischen Herausforderungen älterer Gebäude auf — im Winter kalt, im Sommer heiß, zu wenig Frischluft. Das belastete Menschen und Maschinen gleichermaßen. INFRANORM® analysierte die Ausgangslage und realisierte gemeinsam mit bösch ein passgenaues "Sustainable Hall Conditioning" (SHC), das Arbeitsbedingungen und Energieeffizienz nachhaltig verbessert.

HERAUSFORDERUNG HALLENKLIMA

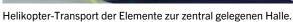
Ausgangslage: Herausforderung Hallenklima

Heißere Sommernachmittage, unzureichende Frischluftzufuhr und begrenzte Platzverhältnisse erschwerten die Produktion. Ziel war eine ganzjährige Temperierung auf arbeitsverträglichem Niveau, verbunden mit spürbar besserer Luftqualität — bei minimalem Eingriff in die bestehende Gebäudestruktur und kurzen Stillstandszeiten.

Die Lösung: Sustainable Hall Conditioning

Das modular aufgebaute SHC kombiniert Hallenluft-Absaugung, Frischluftzufuhr, Luftverteilung und Regelungstechnik. Bei hohen Außentemperaturen wird die Außenluft vor dem Einblasen über einen zweistufigen adiabaten Kühler geführt — ganz ohne Kompressionskälte. Bei niedrigen Außentemperaturen erfolgt "freie Kühlung" mit Außenluft über temperaturgeregelte Ventilation. In der Übergangszeit mischt ein Mischluftgerät kalte Frischluft mit warmer Hallenluft; bei sehr niedrigen Außentemperaturen sorgt ein Heizregister (für Pumpen-Warmwasser) für die nötige Erwärmung.







EFFIZIENTE LÖSUNG MIT SUSTAINABLE HALL CONDITIONING

Die Luftverteilung wurde 3D-geplant; textilen Zuluft-Schläuchen und Quellluft-Auslässen sind Weitwurfdüsen mit elektrischen Klappen hinzugefügt, um Konvektionsströmungen optimal zu nutzen und Zugerscheinungen zu vermeiden.

Effizienz, die sich rechnet

- Bis zu 70.000 m³/h Frischluftzufuhr möglich
- 79 % weniger Betriebskosten gegenüber klassischen Lösungen
- 82 % weniger CO₂ gegenüber klassischen Lösungen
- Platzsparende Integration, Einbindung in GLT, Fernwartungsoption





Platzsparende Integration und saubere Optik



ECKDATEN ZUM PROJEKT

Projekt Nachhaltige Klimatisierung und Lüftung einer Bestandsproduktionshal-

le

Ausführungsjahr 2023

Installation INFRANORM® Technologie GmbH gemeinsam mit bösch

Highlights Bis zu 70.000 m³/h Frischluft; 79 % weniger Betriebskosten; 82 % we-

niger CO₂; Integration der Anlagen-Steuerung in die Gebäudeleittech-

nik; Fernwartungsmodul; zeitsparende Montage (Helikopter-Transport)

Luftleistung Bis zu 70.000 m³/h Zuluft/Frischluft

Hallen-Klimatisierung All-in-One-System aus Lüftungsgeräten mit 2-stufiger adiabater Küh-

lung, Hallenluft-Absaugung, Frischluftzufuhr, 3D-geplanter Luftvertei-

lung (textile Zuluft-Schläuche, Quellluft-Auslässe, Weitwurfdüsen),

Heizregister (PWW), GLT-Integration und Fernwartung